

## Sarlink® TPV 3139DN

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

SARLINK® 3139DN is a high hardness, multi-purpose thermoplastic elastomer featuring excellent resiliency, heat resistance and flex fatigue resistance. SARLINK® 3139DN can be processed by injection molding, extrusion and blow molding to produce clamps, grommets, profiles, boots, ducts and bellows.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54709-101009566
Характеристики	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, средняя
	Высокая твердость
	Гибкий
Используется	Шайба
	Профиль
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование
	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.938	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw D, 5 seconds, extruded	38		ASTM D2240, ISO 868
Shore D, 5 seconds, injection molding	41		ASTM D2240, ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Transverse flow: 100% strain	8.89	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	13.3	MPa	ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	8.90	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37

Transverse flow: Fracture	18.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	17.4	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	700	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	400	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	102	kN/m	ASTM D624
-- <sup>1</sup>	100	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	53	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	67	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	85	%	ASTM D395, ISO 815
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	-5.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 135°C, 1000 hr	9.0	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-7.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 150°C, 168 hr	11	%	ASTM D573
100% strain 135°C, 1000 hr	9.0	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	11	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	90	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	89	%	ASTM D573
135°C, 1000 hr	-10	%	ISO 188
150°C, 168 hr	-11	%	ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Support d, 135°C, 1000 hr	0.0		ASTM D573, ISO 188
Support d, 150°C, 168 hr	1.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	55	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	55	%	ISO 1817
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, All Colors)	HB		UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость сдвига-Капиллярный, @ 206/s			
200°C	310	Pa·s	ISO 11443
200°C	310	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 215	°C
Средняя температура	180 - 215	°C
Передняя температура	180 - 215	°C
Температура сопла	187 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	185 - 220	°C
Температура формы	10.0 - 55.0	°C
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	187 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	187 - 210	°C
Температура расплава	195 - 215	°C
Температура матрицы	195 - 215	°C
Рулон для снятия	20.0 - 50.0	°C

#### Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20 to 60 mesh Screw: general purpose Compression Ratio: 3:1

#### NOTE

- Method B, right-angle specimen  
(without cut)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

