

# TABOREX TA 1109 MD

High Density Polyethylene

SILON s.ro

## Описание материалов:

A chemically-crosslinkable HDPE compound for the production of high-flexible pipes with an improved surface quality for under floor heating application.

TA 1109 MD is a crosslinkable compound made by Silane grafted ethylene polymer. This graft polymer constitutes together with a Masterbatch containing the crosslinking catalyst a "SIOPLAS-SYSTEM". Pipes produced with the SILON grade TA 1109 MD fulfil the requirements of DIN 16892 and all related standards.

This system allows the compound to be extruded as a normal thermoplastic polymer, which will attain a high level of crosslinking in the processed form. The final product has all the improved properties associated with crosslinked polyethylene.

## Главная Информация

|                 |                        |
|-----------------|------------------------|
| Характеристики  | Crosslinkable          |
| Используется    | Трубопроводная система |
| Формы           | Сфера                  |
| Метод обработки | Экструзия              |

| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
|--|----------------------|-------------------|-----------------------|
| Плотность  | 0.936                | g/cm <sup>3</sup> | DIN 53479, ASTM D1505 |
| Видимая плотность                                | 0.52                 | g/cm <sup>3</sup> | DIN 53466             |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/5.0 kg) | 2.9                  | g/10 min          | Internal method       |
| Moisture Content                                 |                      | %                 | Internal method       |
| Летучее вещество                                 |                      | %                 | Internal method       |
| Содержание геля <sup>1</sup>                     | 75                   | %                 |                       |

| Механические                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (Break)        | 16.0                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break) | 150                  | %                 | ISO 527-2       |

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки            | 80.0 - 90.0          | °C                |
| Время сушки                  | 2.0                  | hr                |
| Зона цилиндра 1 темп.        | 160 - 170            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 170 - 180            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 170 - 190            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 170 - 190            | °C                |
| Температура матрицы          | 190 - 220            | °C                |

## Инструкции по экструзии

L/D: >25 Compression ratio: 3:1 to 2.5 : 1 Head: 200 to 210°C Screw: 70°C to 90 °C

## NOTE

1. DIN 16892/ ASTM F 876-99a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

