

Ecovio® M2351

Copolyester

BASF Corporation

Описание материалов:

ecovio® M2351 is our new biodegradable compound for film extrusion based on our biodegradable copolyester ecoflex® F Blend and polylactic acid (PLA). Due to its outstanding mechanical strength ecovio® M2351 offers a great down gauging potential needed for thin agricultural or horticultural film applications like mulch film, cover film, silage film and others. ecovio® M2351 already contains antiblocking agents required for easy processing on film extrusion and film conversion equipment. ecoflex® F Blend is the continuous phase in the structure of ecovio® M2351 transferring the beneficial film properties of ecoflex® F Blend into the new product.

Главная Информация			
Добавка	Антиблок		
Характеристики	Антиблокировка		
	Биоразлагаемый		
	Compostable		
	Хорошая прочность расплава		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая прочность		
	Полукристаллический		
Свариваемый			
Используется	Применение в сельском хозяйстве		
	Выдувная пленка		
Рейтинг агентства	DIN EN 13432		
	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37 to 1.40	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/5.0 kg)	5.00 to 11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	12	µm	

Модуль растяжения			ISO 527-3
MD : 12 µm, Blown Film	260	MPa	
TD : 12 µm, Blown Film	130	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-3
MD : Break, 12 µm, Blown Film	22.0	MPa	
TD : Break, 12 µm, Blown Film	18.0	MPa	
MD : 12 µm, Blown Film	25.0	MPa	
TD : 12 µm, Blown Film	20.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD : Break, 12 µm, Blown Film	180	%	
TD : Break, 12 µm, Blown Film	380	%	
Ударное падение Dart (12 µm, Blown Film)	200	g	ASTM D1709A
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH, 12 µm, Blown Film)	1500	g/m ² /24 hr	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления			DSC
-- 1	110 to 120	°C	
-- 2	140 to 155	°C	

NOTE

- ecoflex®
- PLA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

