

Zytel® ST801AHS BK010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Super Toughened, Heat Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация	
UL YellowCard	E41938-234521
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-NI
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-NI

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	1.8	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107	69		ISO 2039-2

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	1100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	47.0	39.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	39	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	50	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1900	800	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	17	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	75	110	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	17	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	19	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	70	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	--		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	147	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	61.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	24	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Распыление-G-value (конденсат)	1.0E-4	--	g	ISO 6452
Emission of Organic Compounds	13.0	--	µgC/g	VDA 277
Odor	5.00	--		VDA 270
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Температура формы, оптимальная	80		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	4.00		s/mm	

Максимальная
тангенциальная скорость
винта 300 mm/sec

Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Температура выброса	190	--	°C	
---------------------	-----	----	----	--

Инъекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr
----------------------------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------------	------	---

Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
-------------------------------------	-----------	----

Температура формы	50 - 100	°C
-------------------	----------	----

Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
--------------------------	------------	-----

NOTE

1. 10°C/min
2. FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

