

AvaSpire® AV-650 GF30

30% стекловолокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-650 GF30 is a 30% glass fiber-reinforced polyaryletherketone (PAEK) that has been specifically formulated to provide a high degree of chemical resistance and higher mechanical strength and stiffness than unfilled AV-650 resin. This material can be repeatedly exposed to harsh chemicals and prolonged steam sterilization cycles without any significant loss of properties.

Potential applications for this resin include orthopedic and dental instruments, surgical power tool battery housings and other devices and components requiring a combination of high temperature performance and high environmental resistance.

AvaSpire® AV-650 GF30 can be easily processed by typical injection molding and extrusion methods using standard equipment.

Beige: AvaSpire® AV-650 GF30 BG 20

Главная Информация			
UL YellowCard	E140728-100211994		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Применение нефти/газа Электропитание/другие инструменты		
Рейтинг агентства	FAA далеко 25.853a 3		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Бежевый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Поглощение воды-30 дней	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	10100	MPa	ASTM D638
--	10500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	165	MPa	ISO 527-2/1A/5
--	142	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.6	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	9000	MPa	ASTM D790
--	9800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	221	MPa	ASTM D790
--	240	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	163	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	80.8	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	96	J/m	ASTM D256
--	13	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	960	J/m	ASTM D4812
--	69	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁴ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	209	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1290	J/kg/°C	

200°C	1670	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	14	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.65		
1 kHz	3.66		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	2.0E-3		
1 kHz	0.0		
1 MHz	5.0E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	410	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	365	°C	
Средняя температура	370	°C	
Передняя температура	375	°C	
Температура сопла	380	°C	
Температура обработки (расплава)	365 to 390	°C	
Температура формы	150 to 180	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 3.0:1.0		
NOTE			
1.	5" x 0.5" x 0.125" bars		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	2 hours at 200°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

