

Zytel® FR70G25GWNH WT409

25% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

25% Glass Reinforced, Flame Retardant, Polyamide 66

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF25FR(30-40)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-GF25FR(30-40)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow	0.20	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	125	73.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	3.7	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	4.5	5.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.4	4.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	27	34	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.5	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	237	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	261	--	°C	ISO 11357-3

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Температура выброса	210	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	50 - 90		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
NOTE				
1.	10°C/min			
2.	FMVSS 302			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

