

RIALFILL CE 02 SN 40 C3

40% Карбонат Кальция

Polypropylene Impact Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene copolymer impact modified 40% filled with calcium carbonate thermal stabilization of process. Low flowability suitable for injection molding and extrusion.

Excellent impact strength and tenacity properties up to low temperature (still -40°C), good dimensional stability. Available in the versions natural and colored as per sample.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 40% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая термическая стабильность Высокая ударопрочность Сополимер удара Модификация удара Низкий поток
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.95	%	
Flow	0.95	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	40	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	6.3	day	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	70		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	18.0	MPa	
Break, 23°C	16.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	3.0	%	
Break, 23°C	> 350	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	34.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	4.5	kJ/m ²	
-20°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ISO 306/A50
--	68.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C	
Температура формы	30.0 to 40.0	°C	
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

