

VENYL SN070

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SN070 is a polyamide 6 natural / MoS2 with medium viscosity intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SN070 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SN070 offers better lubricated and a lower coefficient of friction them unfilled grade

VENYL SN070 is available in both black/grey.

Главная Информация			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Смазка		
	Средняя вязкость		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 1.5	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.3 to 2.8	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	65.0 to 85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact	51	J/m	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	240 to 255	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 90.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	35.0 to 60.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat