

NORYL™ NHP9023 resin

15% стекловолокно

Polyphenylene Ether

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

NORYL NHP9023 resin is 15% glass fiber reinforced, with a non-halogen flame retardant (UL94 V-0 at 1.5 mm) and high heat distortion temperature (150 C)

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102131113		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5400	MPa	ASTM D638
--	5600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	112	MPa	ASTM D638
Fracture	112	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.9	%	ASTM D638
Fracture	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	5200	MPa	ASTM D790

-- ⁵	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	163	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁶	163	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	61	J/m	ASTM D256
23°C	72	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	500	J/m	ASTM D4812
23°C	500	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁰	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹¹	27	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	153	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	155	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	161	°C	ISO 306/B50
--	163	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
0.75 mm	V-1		UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	266 - 316	°C
Средняя температура	277 - 321	°C
Передняя температура	288 - 327	°C
Температура сопла	299 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 327	°C
Температура формы	82 - 110	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

