

RIALGLASS H 07 S 30 G

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 30% glass fiber reinforced, chemically coupled; thermal stabilization of process; high rigidity and excellent thermal properties and impact strength properties.

Flowability specific for injection molding; available in the natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Хороший поток</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Гомополимер</p>		
Внешний вид	<p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.35	%	
Содержание золы	0.020	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	84.0	MPa	ISO 527-2/20
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/20
Флекторный модуль ¹ (23°C)	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	6.6	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat