

Menzolit® SMC 0421

38% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 0421 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is highly recommended to mould in chrome plated moulds. The product contains no halogens nor any heavy metals.

Menzolit® SMC 0421 is a low density premium Class-A SMC for on-line painted exterior body applications on cars. These compounds mould to light weight parts with excellent surface quality for on-line painted body panels at high paint bake temperatures (190- 200 °C). Moulded parts comply with all regulations of the automotive industry including low C-emissions. Surface defects like waviness, fibre patterns and orange peel are not existent with this product. To achieve the highest surface quality, we recommend that tool surfaces are mirror polished.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 38% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
	Без галогенов		
	Низкий уровень дыма		
	Болезненный		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
--	-0.050	%	ISO 2577
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-4
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-4
Растяжимое напряжение (Break)	1.3	%	ISO 527-4
Флекторный модуль	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 14125
Сжимающее напряжение	80.0	MPa	ISO 14126
Poisson's Ratio	0.30		
Matrix Crazing Strain	0.40	%	

Содержание волокна	38	%	ISO 1172
Обозначение материала	>UP-(MD+GF+GB)70<		EN 14598-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	70	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	
Температура перехода стекла	200	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	145 to 155	°C	
Давление впрыска	3.00 to 8.00	MPa	

NOTE

1. Post Molding Shrinkage

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

