

Polybutene-1 PB 0300M

Polybutylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Polybutene-1 grade PB 0300M is a semi-crystalline homopolymer, which is used where creep, environmental stress crack resistance and elevated temperature performance are key requirements.

This polymer is highly compatible with polypropylene due to its similar molecular structure. It is used to improve mechanical properties at elevated temperatures. It is less compatible in blends with polyethylene but it is still easily dispersible. It forms a 2 phase structure which is the basis of the seal peel technology for easy-opening packaging applications.

Its relatively slow kinetics of crystallization allow for an excellent wetting behavior. Its highly shear-sensitive flow behavior means that it remains easily dispersible also in even more incompatible polymers like thermoplastic elastomers.

Food law compliance information about this product can be found in separate product documentation.

This product is not intended for use in medical and pharmaceutical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Полу-кристаллический Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Гомополимер Быстрое смачивание Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Пленка Смешивание Литая пленка Уплотнение		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.915	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/10.0 kg	70	g/10 min	ISO 1133
190°C/2.16 kg	4.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 8986-2
Yield	19.5	MPa	ISO 8986-2
Fracture	35.0	MPa	ISO 8986-2
Растяжимое напряжение ¹ (Break)	300	%	ISO 8986-2
Флекторный модуль	450	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)			DSC

-- ²	116	°C	DSC
-- ³	127	°C	DSC

Дополнительная информация

Tm2 corresponds with the melting point of crystalline form 2 which is measured immediately after solidification. Form 2 corresponds with the melting point available for each batch on the Certificate of Analysis (COA).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	190 - 230	°C

Инструкции по экструзии

Recommended processing temperatures: 190°C to 230°C. In cases where higher temperatures are required please contact your appropriate technical contact for support.

NOTE

- | | |
|----|---|
| 1. | Measured on specimens conditioned for 10 days at 20°C |
| 2. | Tm2 |
| 3. | Tm1 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

