

## TECHNYL® A 218 S40 BLACK 21 N

40% стеклянная бусина

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 40% of glass spheres, heat stabilized, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GB40 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.4	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	3000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	90.0	55.0	MPa	
Break	85.0	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	4.0	20	%	
Break	15	35	%	
Флекторный модуль	4700	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	25 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.0	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	5.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	4.00	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	400	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

