

LNP™ THERMOCOMP™ 9X02540 compound

Фирменная

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP PDX-02540 is a compound based on a PET+PC Blend containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-02540

Product reorder name: 9X02540

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-101284697 | | |
| Наполнитель/армирование | Фирменная | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.47 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | -9.0E-3 to -7.0E-3 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.30 to 0.50 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.14 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 7660 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 7240 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 108 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 103 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 108 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 103 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 2.2 | % | ASTM D638 |
| Yield | 2.2 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 2.2 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.2 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 7030 | MPa | ASTM D790 |

| -- ⁷ | 6540 | MPa | ISO 178 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 149 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 149 | MPa | ASTM D790 |
| Break, 50.0 mm Span ⁹ | 153 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 51 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹⁰ | 6.9 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 560 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ¹¹ | 39 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 13.6 | J | ASTM D3763 |
| -- | 1.40 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 130 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² | 133 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 122 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³ | 120 | °C | ISO 75-2/af |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 293 to 304 | °C | |
| Средняя температура | 310 to 321 | °C | |
| Передняя температура | 321 to 332 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 327 | °C | |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min | | |

| | |
|-----|------------|
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 1.3 mm/min |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

