

# RheTech Polypropylene T12P600-430UVBG

12% тальк

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

## Описание материалов:

12% Talc Reinforced, UV Stabilized, Polypropylene Copolymer, Interior 848 Black, Blow Molding Grade.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 12% наполнитель по весу
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Сополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Выдвунное формование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.988	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.60	g/10 min	ASTM D1238
---	------	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	72		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	31.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	100	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	10.2	J	ASTM D5420

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ASTM D648

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 82.2	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%

Задняя температура	199 - 227	°C
Средняя температура	204 - 232	°C
Передняя температура	210 - 238	°C
Температура сопла	216 - 227	°C
Температура формы	26.7 - 48.9	°C
Давление впрыска	2.76 - 10.3	MPa
Удерживающее давление	2.07 - 8.27	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: Variable - Application Dependant Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Wall Thickness Dependant

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

