

## TECHNYL® C 216 MT30 NATURAL

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® C 216 MT30 Natural is a polyamide 6, reinforced with 30% of mineral filler, for injection moulding. The isotropic shrinkage and the good dimensional stability make it adequate for every kind of application in which the planarity of the part is important.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Хорошая производительность при потере
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-MD30

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	ISO 62
Saturated, 23°C	6.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5500	2500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	6.0	55	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	5300	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	115	57.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	10	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	> 200	> 200	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	25	15	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.090		IEC 60250

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
---	-----	----	----	----------------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 240	°C
Передняя температура	240 - 250	°C
Температура формы	60 - 90	°C

### Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h

**Injection Advice:**  
For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

