

AvaSpire® AV-742 SL30

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AV-742 SL30 is a wear resistant grade of AvaSpire® polyaryletherketone (PAEK) designed to provide low wear rates in both non-lubricated and lubricated environments. In addition to outstanding wear resistance, the resin also offers the outstanding combination of ultra-performance attributes commonly known for PEEK. These include: chemical resistance, mechanical strength and stiffness, even at elevated temperatures, as well as long-term and high-temperature thermal-oxidative stability. AV-742 SL30 is formulated with the ternary anti-friction/anti-wear additive system comprised of carbon fiber, graphite, and polytetrafluoroethylene (PTFE). It offers wear resistance performance comparable to PEEK grades with this modifier system while being more cost-effective.

This high flowing (low viscosity) grade is designed for use in the injection molding of thin, intricate or complex shapes, or parts in otherwise challenging molding configurations. If the part geometry is such that low viscosity is not a processing necessity, it is recommended that the companion grade AV-722 SL30 be considered first to take advantage of the higher molecular weight of that grade, which results in greater wear resistance as well as better overall mechanical performance in terms of toughness-related properties. The resin can be melt processed using conventional equipment and techniques.

Potential applications for AV-742 SL30 include bushings, bearings, wear strips, wear rings, rollers, and other parts used in sliding friction components. The resin is black in color in its natural state.

Главная Информация			
Добавка	Углеродное волокно графит ПТФЭ лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Втулки		
	Тонкостенные детали		
	Одежда в полоску		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
	Обработка		
	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.6 to 1.8	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	87		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	13000	MPa	ASTM D638
--	15500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	156	MPa	ISO 527-2/1A/5
-- ³	143	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	1.8	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	10400	MPa	ASTM D790
--	13200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	211	MPa	ASTM D790
--	203	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	121	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	70.0	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	53	J/m	ASTM D256
--	5.8	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	410	J/m	ASTM D4812
--	28	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	276	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	343	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1250	J/kg/°C	
200°C	1710	J/kg/°C	

Теплопроводность	0.34	W/m/K	ASTM E1530
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	270	Pa·s	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	354	°C	
Средняя температура	366	°C	
Передняя температура	371	°C	
Температура сопла	374	°C	
Температура обработки (расплава)	366 to 388	°C	
Температура формы	149 to 177	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 3.0:1.0		

NOTE

1. 5" x 0.5" x 0.125" bars
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

