

Vydyne® R530H BK0713

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

R530H BK0713 is a black, 30% glass-fiber reinforced, PA66 that is heat stabilized. R530H BK0713 is bromine-free and is optimized for excellent laser welding and marking.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Смазка
Характеристики	Лазерная маркировка
	Лазерная сварка
	Хорошая коррозионная стойкость
	Хорошая теплостойкая производительность старения
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление усталости
	Сопротивление бензину
	Термическая стабильность
	Смазка
	Без брома
Используется	Применение освещения
	Электрическое/электронное применение
	Электрические компоненты
	Электрический корпус
	Электроприборы
	Промышленное применение
	Крепежные детали
	Переключатель
	Соединитель
	Применение в автомобильной области
Катушка	
Печатная плата	

Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0121G30 Астм д 6779 PA0121G30			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	0.90	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
Balance, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	7400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	195	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9600	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	190	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio (23°C)	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	11	kJ/m ²	ISO 179
23°C	11	13	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	65	80	kJ/m ²	ISO 179
23°C	75	85	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	10	11	kJ/m ²	ISO 180
23°C	12	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, not annealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.75 mm	140	--	°C	UL 746
1.5 mm	140	--	°C	UL 746
3.0 mm	140	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.75 mm	120	--	°C	UL 746
1.5 mm	120	--	°C	UL 746
3.0 mm	120	--	°C	UL 746
RTI Str				UL 746
0.75 mm	125	--	°C	UL 746
1.5 mm	140	--	°C	UL 746
3.0 mm	140	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (3.00 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	20	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	250 - 399	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.75 mm	PLC 0	--		UL 746
1.5 mm	PLC 0	--		UL 746
3.0 mm	PLC 0	--		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.75 mm	PLC 4	--		UL 746
1.5 mm	PLC 3	--		UL 746
3.0 mm	PLC 4	--		UL 746

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.75 mm	HB	--		UL 94
1.5 mm	HB	--		UL 94
3.0 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.75 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.75 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	280 - 310	°C
Средняя температура	280 - 310	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	280 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 - 305	°C
Температура формы	65 - 95	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

