

## DESLON™ 6 DSC102G9

45% стекловолокно

Polyamide 6

DESCO Co., Ltd.

### Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC102G9 is one of the brands which made by Polyamide6 that filled Glass Fiber 45% and reinforced goods. It provides excellent mechanical property, good fluidity property and molding property.

Applications: DESLON™ DSC102G9 is one of the most-used for high strength and heat-resisting property goods, such as electronic, electric goods and Automotive parts etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.30	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	196	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	304	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	240 - 250	°C
Средняя температура	250 - 260	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	255 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

#### Инструкции по впрыску

Speed: 30 to 60% Pressure 1st: 30 to 70% Pressure 2nd: 30 to 70% Holding Pressure: 10 to 30%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat