

Starpylen MF004S

20% стекловолокно

Polypropylene

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Starpylen MF004S is 20% Glass Fiber Reinforced Polypropylene Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.30 to 0.50	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	78.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	102	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	131	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	4.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	195 to 205	°C	
Средняя температура	215 to 225	°C	
Передняя температура	225 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	225 to 250	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat