

## apigo® CA 250

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

### Описание материалов:

apigo®CA 250 is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®CA 250 applications include consumer goods, electrical appliances, home applications, construction applications and the automotive industry.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

### Главная Информация

Характеристики	Антистрессовое отбеливание Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая окраска Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	49		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	16.0	MPa	ASTM D638
100% strain	10.5	MPa	ASTM D638
300% strain	10.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	640	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	250	MPa	ASTM D790
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength <sup>1</sup>	110	kN/m	ASTM D624
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	No Break		ASTM D256
23°C	No Break		ASTM D256
<b>Интъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	150 - 170	°C	
Средняя температура	160 - 180	°C	
Передняя температура	170 - 190	°C	
Температура сопла	180 - 200	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High			
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3			
<b>NOTE</b>			
1.	Without Notch		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

