

CERTENE™ PHM-12

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHM-12 is a certified prime grade Polypropylene designed for injection molding of general purpose applications. PHM-12 combines a good balance of medium-high flow processability with good tensile strength, high stiffness and good contact clarity. PHM-12 applications include thin-walled containers, housewares, medical ware, caps, closures, toys, and housings for small electrical appliances. PHM-12 recommended processing temperature is between 210° to 230°C with mold at 20°-50°C. PHM-12 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Гомополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Универсальный</p> <p>Прозрачный внешний вид</p>		
Используется	<p>Тонкий настенный контейнер</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электрический корпус</p> <p>Щит</p> <p>Товары для дома</p> <p>Универсальный</p> <p>Игрушка</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1630	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	97.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C
Температура формы	20.0 - 50.0	°C

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

