

## RALUPOL® UP 8602

Стекловолокно

Thermoset Polyester

RASCHIG GmbH

### Описание материалов:

Glass-fibre reinforced Polyester moulding compound

Mould shrinkage similar to phenolic moulding compounds, low post-shrinkage, good electrical values, excellent heat resistance, good mechanical strength, good mechanical strength, excellent surface quality and excellent colour stability (non-yellowing), low wear

Primary application(s): Oven fittings

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая прочность		
	Хорошая поверхность		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая термостойкость		
	Низкая усадка		
Используется	Компоненты прибора		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
	EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90 to 2.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.75 to 1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.60 to 0.90	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.55	%	ISO 62
Post Shrinkage <sup>2</sup>	< 0.10	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	200	°C	
20,000 h	150	°C	
Давление прессования прессформы	> 10.0	MPa	

Compression Molding Temperature	165 to 180	°C	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (Injection Molded)	10000 to 12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Injection Molded)	40.0 to 70.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	14000 to 16000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	90.0 to 120	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	150 to 200	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (Injection Molded)	2.0 to 4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	5.0 to 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	140 to 170	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	70.0 to 130	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 100°C)	1.0E-5 to 2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.50 to 0.60	W/m/K	ASTM E1461
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12 to 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13 to 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Tested by RASCHIG)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Средняя температура	50.0 to 70.0	°C	
Передняя температура	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C	
Температура формы	165 to 180	°C	
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa	
Screw Speed	70 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	Injection Molded		
2.	168 h / 110°C		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

