

4MID® 9A22325

25% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 66

4Plas

Описание материалов:

4MID 9A22325 is a Standard Flow 25% Glass Fibre & Bead Reinforced PA66

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поперечный поток	1.1	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/B
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	245	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	262	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093

Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
1 Hz	3.70		IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
1 Hz	0.018		IEC 60250
100 Hz	9.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C
Температура формы	70.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

