

# RTP 100 HI LF

Polypropylene Copolymer

RTP Company

## Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

This material is a low flow, high impact polypropylene.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Низкий уровень жидкости		
Соответствие RoHS	Consultation of the constitution of the consti		
	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	31.0	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	37.9	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1300	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
(0.45 MPa, Unannealed)	79.4	°C	ASTM D648
Теплопроводность	0.13	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms·cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.) HB UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in.: 25mil/in.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	232 - 274	°C
Средняя температура	232 - 274	°C
Передняя температура	232 - 274	°C
Температура формы	32.2 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

