

Electrafil® J-1/CF/10

10% углеродное волокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®J-1/CF/10 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 10% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-1/CF/10 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Conductivity

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводящий Антистатические свойства | | |
| Используется | Упаковка Втулка Аксессуары для конвейера Автомобильная электроника Бизнес-оборудование | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 1.0 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 7580 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (23°C) | 138 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (23°C) | 6890 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C) | 207 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 430 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 260 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 249 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 2.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 5.5E+4 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 5.5E+2 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm) | HB | | UL 94 |

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D4496: 1E4-1E5 ohmsVolume Resistivity, ASTM C611: 1E2-1E3 ohm-cm

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 282 - 293 | °C |
| Средняя температура | 288 - 299 | °C |
| Передняя температура | 277 - 288 | °C |
| Температура сопла | 271 - 304 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 282 - 304 | °C |
| Температура формы | 79.4 - 104 | °C |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.345 | MPa |

Инструкции по впрыску

Screw Speed: SlowRecommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented moldMoisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

