

Ultramid® B3EG6 FC

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3EG6 FC is a 30% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade

Applications

Intended for food contact applications

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Маслостойкий			
Используется	Неспецифические пищевые приложения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	50.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.6	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.1	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	6200	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	172	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	185	115	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				

Break, 23°C	3.2	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8280	--	MPa	ASTM D790
23°C	8600	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)				
	270	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	15	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	80	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	96	--	J/m	ASTM D256
23°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 295		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

