

LNP™ LUBRICOMP™ KFP032 compound

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KFP032 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KFL-4532

Product reorder name: KFP032

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.51		

Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5030	MPa	ASTM D638
--	4810	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	67.0	MPa	ASTM D638
Break	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.6	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	4180	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	100	MPa	ASTM D790

Break, 50.0 mm Span ⁷	94.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	39	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	3.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	5.62	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	161	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	159	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	148	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

