

## LNP™ THERMOCOMP™ JF006 compound

Стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP JF006 is a compound based on Polyethersulfone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound JF-1006

Product reorder name: JF006

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101282591		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (345°C/10.0 kg)	10.0 to 20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	142	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	192	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	210	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE-Поток (23 to 60°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.500 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	

Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	360 to 371	°C
Передняя температура	371 to 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C
Температура формы	138 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat