

## Kingfa ABP-2020

20% тальк

Polypropylene

Kingfa

### Описание материалов:

PP-EPDM-T20

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Резиновая 2 УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Распылитель Хорошая окраска Высокая яркость		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02 - 1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18 - 25	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
23°C	8.5E-3 - 9.5E-3	%	Internal method
80°C, 30 minutes	1.0E-3 - 1.5E-3	%	Internal method
120°C, 30 minutes	1.5E-3 - 2.0E-3	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	104	°C	ISO 75-2/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость <sup>4</sup>	НВ		ISO 3795
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Weather Resistance <sup>5</sup>	4.00 - 5.00		SAE J1960
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	0.0 - 2.0	hr	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	205 - 230	°C	
Передняя температура	215 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.350	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Processing Temp. Limit: 250°C			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4 mm		
4.	360×100×3		
5.	250 kJ/m <sup>2</sup>		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

