

LG ASA LI912

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Good Weatherability, General Purpose

Application

Mail Box, Sprinkler, Sash Joiner, Toy, Satellite Antenna Cover

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248322		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Универсальный		
Используется	Наружное применение Игрушка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2080	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 6.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	75.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	39	J/m	ASTM D256

-30°C, 6.40 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	160	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ⁶

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	UL 94
3.20 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	210 - 220	°C
Температура сопла	210 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

