

Lumax® GN5006FC

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant

Applications

IT/OA, E&E

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100468284		
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	13	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	80.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

1.20 mm	V-2
1.50 mm	V-2
3.00 mm	V-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	225 to 235	°C
Передняя температура	225 to 235	°C
Температура сопла	230 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 245	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Зона цилиндра 1 темп.	215 to 235	°C
Зона цилиндра 2 температура.	225 to 245	°C
Зона цилиндра 3 темп.	225 to 245	°C
Зона цилиндра 4 темп.	225 to 245	°C
Температура адаптера	225 to 245	°C
Температура расплава	215 to 245	°C
Температура матрицы	215 to 235	°C

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

