

Santoprene™ 8211-55

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is used in fields that are difficult to injection molding. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250564
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Перерабатываемые материалы Очищаемый Хорошая производительность формования Хорошая окраска Высокая яркость Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Мягкий Низкий или не впитывающий
Используется	Уплотнение Применение в автомобильной области Мягкая ручка Мобильный телефон Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.928	g/cm ³	ASTM D792
--	0.930	g/cm ³	ISO 1183
Твердость			
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	59		ISO 868
Эластомеры			
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	2.10	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	4.60	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	480	%	ASTM D412, ISO 37
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr ¹	19	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ²	49	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ³	19	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁴	49	%	ISO 815
Старение			
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-11	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	1.0		ASTM D573, ISO 188
Тепловой			
Температура ломкости	-62.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.10 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	95.0	°C	UL 746
Воспламеняемость			
Огнестойкость			UL 94
1.10 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация			
<p>ISO 10, ASTM die C.25% REACH. REACH.</p>			
Юридическое заявление			
<p>REACH.</p>			
Инъекция			

Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 191	°C
Средняя температура	179 - 193	°C
Передняя температура	185 - 199	°C
Температура сопла	185 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 216	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV PVC

NOTE

1. Type 1
2. Type 1
3. Type a
4. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

