

Plenco 05482 (Injection)

Графитовый порошок; Органический

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 05482 is an organic reinforced phenolic molding compound formulated with graphite to improve the abrasion resistance. 05482 is available in black and brown. 05482 is not recommended for electrical insulating applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231618		
Наполнитель/армирование	Графитовый порошок Органический наполнитель		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Внешний вид	Коричневый Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.66	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.91	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8680	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	64.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.90	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	94.3	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	208	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18.3	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	157	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	199	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность (100°C)	0.44	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.6E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	9.1	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.050		ASTM D150
Дуговое сопротивление	25.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	200	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.30% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 98 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
Температура формы	165 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

