

## Celanex® 3200-2

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 3200-2 is a general purpose, 15% glass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability. Celanex 3200-2 contains an internal lubricant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234668	E45575-239376	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокая яркость		
	Смазка		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	26	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	26.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	Flow		
	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
	Flow direction		
0.50 - 0.70	%	ISO 294-4	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	-40°C		
	6410	MPa	ASTM D638
	0°C		
	6210	MPa	ASTM D638
	23°C		
	5520	MPa	ASTM D638
	80°C		
2450	MPa	ASTM D638	
121°C			
2070	MPa	ASTM D638	
--	5800	MPa	ISO 527-2/1A/1

Прочность на растяжение			
Fracture, -40°C	108	MPa	ASTM D638
Fracture, 0°C	105	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	93.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 80°C	55.2	MPa	ASTM D638
Fracture, 121°C	44.8	MPa	ASTM D638
Fracture	100	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, -40°C	1.9	%	ASTM D638
Fracture, 0°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture, 80°C	6.3	%	ASTM D638
Fracture, 121°C	6.3	%	ASTM D638
Fracture	3.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)			ISO 180/1A
5.0		kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	192	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	195	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- <sup>3</sup>	18	kV/mm	ASTM D149
--	29	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.50		ASTM D150
100 Hz	4.20		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
100 Hz	1.6E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	350	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.710 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE	
1.	10°C/min
2.	10°C/min
3.	Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

