

## Elastollan® 1195 A 10 FC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Polyurethanes GmbH

### Описание материалов:

Thermoplastic Polyether-Polyurethane with outstanding hydrolysis resistance, low temperature flexibility and high resistance to micro-organisms. General suitability for food contact related applications in FDA and EU regulated markets (please see food contact information).

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Антимикробный Сопротивление гидролизу Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 7619
Shao A, 3 seconds	96		ISO 7619
Shaw D, 3 seconds	48		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	25.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649-A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504-S2
20% strain	6.00	MPa	DIN 53504-S2
100% strain	10.0	MPa	DIN 53504-S2
300% strain	18.0	MPa	DIN 53504-S2
Tensile Stress			DIN 53504-S2
Yield	55.0	MPa	DIN 53504-S2
Yield <sup>1</sup>	37.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	DIN 53504-S2
Tear Strength <sup>2</sup>	100	kN/m	ISO 34-1

Комплект сжатия (23°C, 72 hr)	30	%	ISO 815
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ISO 179
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40	°C	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	200 - 220	°C	
Передняя температура	210 - 230	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C	
Температура формы	15 - 70	°C	
Скорость впрыска	Slow		
Back Pressure	5.00 - 15.0	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 170	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 180	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 210	°C	
Температура адаптера	195 - 215	°C	
Температура матрицы	185 - 205	°C	

## NOTE

1. After storage in water at 80°C for 42 days
2. Method B, right-angle specimen (cut)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

