

Witcom PA6 6G+MC

30% стекловолокно

Polyamide 6

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PA6 6G + MC is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains 30% glass and carbon fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированные стеклом и углеродным волокном материалы, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводимость | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.32 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.20 - 0.40 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 6.5 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.1 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 145 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 - 4.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 11000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 225 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | 70 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 200 | °C | ISO 75-2/A |
| CLTE-Поток | 2.9E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Imp (3.00 mm) | 95.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+4 - 1.0E+6 | ohms | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB | | ISO 1210 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 5.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270 | °C |
| Температура формы | 40.0 - 80.0 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.00 - 1.00 | MPa |

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 to 0.2 m/sInjection pressure: Keep to a minimumHold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

