

## Ultramid® A3WG7

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid A3WG7 is a 35% glass fiber reinforced and heat resistance injection molding PA66 grade for machinery for industrial items.

Applications

Typical applications include gear wheels, solenoid valve housings, cable attachments, automotive fuel distributors and components for automotive gear shift.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531633	E41871-233746	E41871-101468836	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хорошая термостойкость к старению			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
	Низкая вязкость			
Используется	Маслостойкий			
	Автомобильные Приложения			
	Шестерни			
	Корпуса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	--	%	
Поглощение воды				
	Saturation	5.0	--	%

Saturation, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.6	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	11500	8500	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	217	--	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	210	150	МПа	ISO 527-2
Break, 80°C	125	93.0	МПа	ISO 527-2
Break, 121°C	102	77.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	10700	--	МПа	ASTM D790
23°C	10000	8480	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	14	22	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	75	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	95	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	91	--	J/m	ASTM D256
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	14	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	1.7E-5	--	cm/cm/°C	

Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	125	--	°C	
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.020	0.30		
1 MHz	0.020	0.30		
Comparative Tracking Index	450	450	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

