

## mPact™ D143

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

### Описание материалов:

This mLLDPE is tailored for applications that require:

Excellent clarity

Excellent gloss

Excellent toughness

Excellent heat seal

Typical blown film applications include:

Seal layer in coextrusions

Heavy duty packaging

Clarity packaging

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Характеристики	Подсветка		
	Хорошее уплотнение тепла		
	Хорошая гибкость		
	Высокое разрешение		
Используется	Выдувная пленка		
	Упаковка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
	Кокструктурное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.916	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.4	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Blown Film)	> 1.0		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	152	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	157	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 25 µm, blown film	11.7	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	69.6	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	52.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	520	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	600	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	> 800	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	240	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	420	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения <sup>1</sup> (25 µm, Blown Film)	100	°C	ASTM F88
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (60°, 25.4 µm, Blown Film)	130		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	4.0	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Blown Film produced on LLDPE line, 2.5:1 BUR, 80 mil Die Gap, 8 in Die, 250 lbs/hr, 400°F Melt Temperature.

#### NOTE

1. Temperature at which 0.3 lb/in heat seal strength is achieved. 0.5 s dwell, 30 psi pressure, 11.8 in/min separation rate.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat