

LEXAN™ CFR9131 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN CFR9131 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.5 mm, high flow capability and is UV stabilized providing additional weathering capability. LEXAN CFR9131 is available in clear transparent and tinted color options that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101047384		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Без хлора Хорошая устойчивость к погоде Без брома Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.55 - 0.75	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.13	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	67.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	54.0	MPa	ASTM D638
Fracture	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	80	%	ASTM D638
Fracture	73	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	131	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	121	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹⁵

--	139	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.78		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	5.6E-3		ASTM ES7-83
Воспламеняемость			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания			Internal method
1000 μm	> 90.0	%	Internal method
2000 μm	> 89.0	%	Internal method
3000 μm	> 88.0	%	Internal method
Иньекция			
	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	260 - 282	°C	
Средняя температура	271 - 293	°C	
Передняя температура	282 - 304	°C	
Температура сопла	277 - 299	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	

Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

