

NEXUS PC/ABS PC/ABSQX7002

Polycarbonate + ABS

Nexus Resin Group, LLC.

Описание материалов:

Molding Grade PC/ABS High Flow

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Номер файла UL	E205256		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	590	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	113	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.57 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	232 to 260	°C	
Средняя температура	246 to 274	°C	
Передняя температура	246 to 288	°C	
Температура сопла	246 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	246 to 288	°C	
Температура формы	57.2 to 85.0	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa	

Screw Speed

25 to 75

rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat