

## CERTENE™ PHM-20

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

### Описание материалов:

PHM-20 is a certified prime grade Polypropylene designed for injection molding of thin-walled lightweight articles. PHM-20 combines good balance of medium-high flow processability with good tensile strength, high stiffness, good LTHS, short cycling, and excellent ESCR. PHM-20 applications include lightweight containers, medical ware, caps and closures, and housewares. PHM-20 recommended processing temperature is between 220° to 240°C with mold at 20°-50°C. PHM-20 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food. Specific certificates are available upon request.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая прочность на растяжение Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Тонкий настенный контейнер Щит Товары для дома Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	94		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Injection Molded)	36.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (Injection Molded)	1650	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	27	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	106	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525

#### Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C
Температура формы	-6.67 - 10.0	°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

