

LNP™ THERMOCOMP™ DB008ERP compound

40% стеклянная бусина

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DB008ERP is a compound based on Polycarbonate resin containing 40% Glass Bead. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DB-1008 EM MR

Product reorder name: DB008ERP

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101357446		
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.73	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.67	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	42.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3840	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	400	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	133	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	304 to 316	°C
Передняя температура	310 to 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

