

MAJORIS CT203 - 5761

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CT203 - 5761 is a white, 20% mineral filled grade intended for injection moulding.

The product is available in natural (CT203) and black (CT203 - 8229)but other colours can be supplied on request.

CT203 - 5761 has been developed especially for the car industry, to be used in interior parts and also for the white good industry especially for applications requiring high detergent resistance and heat stability.

APPLICATIONS

Automotive interior parts

Washing machine parts

Dishwasher components

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемые материалы			
	Моющее средство стойкое			
	Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника			
	Детали бытовой техники			
	Применение в автомобильной области			
	Автомобильные внутренние детали			
Внешний вид	Белый			
	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133	
	230°C/2.16 kg	4.0	g/10 min	ISO 1133
	230°C/5.0 kg	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость мяча (Н 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2700	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	52	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A
--	105	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Запотевание			DIN 75201
100°C/16h	5.0E-4	g	DIN 75201
100°C/3h	95	%	DIN 75201

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

