

VALOX™ SHF4930 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Super high flow FR PBT grade with 15% Glass reinforced

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-641594		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Высокая яркость Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow	0.60 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.17	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	126	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact ³			ISO 180/1A

-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	170	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	184	°C	ISO 306/B50
--	185	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	240 - 255	°C	
Передняя температура	245 - 265	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	40.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4 sp=62mm		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4		
5.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

