

TECHNYL® C 52G1 V25 GREY 2225 CF

25% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 52G1 V25 Grey 2225 CF is a Non-phosphorous and Non-halogenated flame retardant polyamide 6, reinforced with 25% of glass fiber, heat stabilized, for injection moulding. This flame retardant grade with excellent moulding and electrical performance.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-100221796			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий			
Характеристики	УФ лазерная маркировочная Дуговое сопротивление Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) NF F 16-101 UL QMFZ2			
Внешний вид	Серый			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF25 FR(30)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6850	4350	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	51.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	--	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	8.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	41	84	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.7	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	170	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.8 mm	V-2	--		UL 94
1.6 mm	V-2	--		UL 94
3.2 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.8 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.6 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.2 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Французский индекс огня	F2	--		NF F16-101
Французский индекс дыма	I4	--		NF F16-101
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 - 235		°C	
Средняя температура	235 - 240		°C	
Передняя температура	235 - 245		°C	
Температура формы	60 - 90		°C	
Инструкции по впрыску				

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

All reinforced flame retardant compounds generate some level of abrasion/corrosion to the steel processing equipment.

These issues can be worsened by using incorrect processing conditions (temperatures, residence time, moisture level ...) during the moulding process. Therefore, Solvay recommends to use the advised processing conditions detailed in this technical data sheet. For equipment that comes into contact with molten flame retarded compounds, Solvay advises to use a steel containing high chromium & high carbon content (minimum concentration of 16% Chromium) to prevent corrosion and abrasion. For the correct reference of steel associated to flame retardant compounds processing, please refer to your equipment manufacturers. For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature at 120°C. Of course it should be noted that this improvement in the surface appearance may be at the expense of the cycle time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat