

NORYL™ ZM3242 resin

30% полезных ископаемых

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Modified PPO* 30% mineral filled products, Non Halogenated Flame Retardant V-1 products. Supper low warpage series, HDT 110degC

| Главная Информация | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E207780-309727 | | |
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Без галогенов | | |
| | Низкий уровень защиты | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.35 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg) | 27 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 65.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span) | 5780 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span) | 104 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 23 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 110 | °C | ASTM D648 |
| CLTE | | | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 5.1E-5 | cm/cm/°C | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC) | V-1 | UL 94 | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 90.0 to 100 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|----|
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C |
| Передняя температура | 280 to 300 | °C |
| Температура сопла | 280 to 300 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 300 | °C |
| Температура формы | 70.0 to 90.0 | °C |

NOTE

| | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat