

GELOY™ CR7520 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

General purpose ASA. Excellent weatherability, good flow/aesthetics and high impact. Rated F2 by UL.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220670
Характеристики	Общее назначение
	Хороший поток
	Хорошая устойчивость к погоде
	Высокая ударопрочность
	Приятный внешний вид
Используется	Общее назначение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	7.0	g/10 min	
260°C/5.0 kg	13	g/10 min	
280°C/3.8 kg	20	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C)	0.55	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	86		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1790	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2/50

Break ³	34.5	MPa	ASTM D638
Break	29.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	3.1	%	ISO 527-2/50
Break ⁴	40	%	ASTM D638
Break	44	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	1790	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁷ (Yield, 50.0 mm Span)	58.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	20.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	35.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.8	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	90.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	79.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	80.0	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, Annealed	95.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	99.4	°C	ASTM D1525 ¹³
--	90.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -30 to 0°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
Flow : -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	
Flow : 0 to 100°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746

RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	5.20		
60 Hz	5.20		
1 MHz	3.21		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	0.15		
60 Hz	0.15		
1 MHz	0.026		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	95		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	221 to 249	°C	
Средняя температура	227 to 260	°C	
Передняя температура	238 to 271	°C	
Температура сопла	238 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 271	°C	
Температура формы	54.4 to 76.7	°C	
Back Pressure	0.689 to 1.38	MPa	
Screw Speed	30 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		

3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

