

Starflam RF0057E

Стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Starflam RF0057E is a Halogen Free and Red Phosphorous Free Flame Retardant, Glass Fiber Reinforced, Polyamide 66 Injection Molding Resin (also known as RF1005Z270)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	
Flow : 24 hr	0.15 to 0.25	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	2.6	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	240	°C	ISO 75-2/ Af

Ball Pressure Test ⁵ (240°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Air)	16	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		
1.60 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.400 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	775	°C	
1.00 mm	775	°C	
1.50 mm	775	°C	
3.00 mm	825	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	265 to 275	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

