

Nypol® PA C3 K82 HL NTLA010 NS305 MSP

Polyamide 66/6 Copolymer

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Blends of polyamide 6.6 / 6 natural, good set of mechanical properties, high tenacity and elongation, excellent impact resistance and excellent surface finish. Ideal for injection molding.

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|--|--------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая ударопрочность Хорошая поверхность Высокое удлинение | | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | > PA66/6 < | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 1.3 to 1.6 | -- | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды | | | | ASTM D570 |
| 24 hr ¹ | 8.5 | -- | % | |
| 24 hr ² | 1.3 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3000 | 1100 | МПа | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 60.0 to 95.0 | 50.0 to 55.0 | МПа | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 35 | 400 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 50.0 | -- | J/m | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | 50 | 1700 | J/m | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 190 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 68.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Пиковая температура плавления | 242 | -- | °C | ASTM D2117 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+12 | 1.0E+11 | ohms-cm | ASTM D257 |

| | | | | |
|--------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| | | 32 | | |
| Электрическая прочность | 26 | 24 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.031 | -- | | IEC 60250 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.700 mm) | HB | -- | | UL 94 |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.20 | | % | |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 270 | | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | | °C | |
| NOTE | | | | |
| 1. | Saturation | | | |
| 2. | Immersion | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

